

パッケージ型ハニーダックス 〈室内用ハニカム式脱臭装置〉

(1) 触媒酸化装置の単独使用よりもトータルコストが大幅に削減

有機溶剤を無害化する方法としては通常、白金触媒による触媒酸化装置が採用されますが、この装置の価格は処理風量によって大きく左右されます。ハニーダックスを濃縮装置として採用すれば初めの風量を、10数分の1まで小さくする事が出来、次の例に示すように、イニシャルコスト、ランニングコスト共大幅に節約することができます。

ハニーダックスを採用した場合のトータル費用の比較例（当社の場合）

(入口条件) トルエン (濃度100ppm 風量15m³/min)

機 種	ハニーダックスを併用した場合			触媒酸化装置のみの場合 キャタダックス (CE-015)
	ハニーダックス (RPG-15ZN)	キャタダックス (CPE-001N)	計	
価 格 (円)	2,205,000	997,500	3,202,500	12,075,000 (参考価格)
ランニングコスト (円/h)	58	108	172	1,000

(注) 価格は平成20年11月現在。
電気料金は20円/kwで計算。
そのほか空調負荷の軽減にも役立ちます。

(2) 既存の触媒酸化装置を利用する事もできます。

(3) 使い勝手にも工夫。

- (a) ダクト接続が可能。フードを使って効率よく局所吸引ができます。
- (b) 工場内の濃度に合わせて効率よく脱臭できます。
- (c) 工事も簡単です。
- (d) 運転操作も簡単です。

(4) 連続使用が可能。回転するローターが吸着と再生を繰り返し、吸着材として常に新しい状態を維持します。

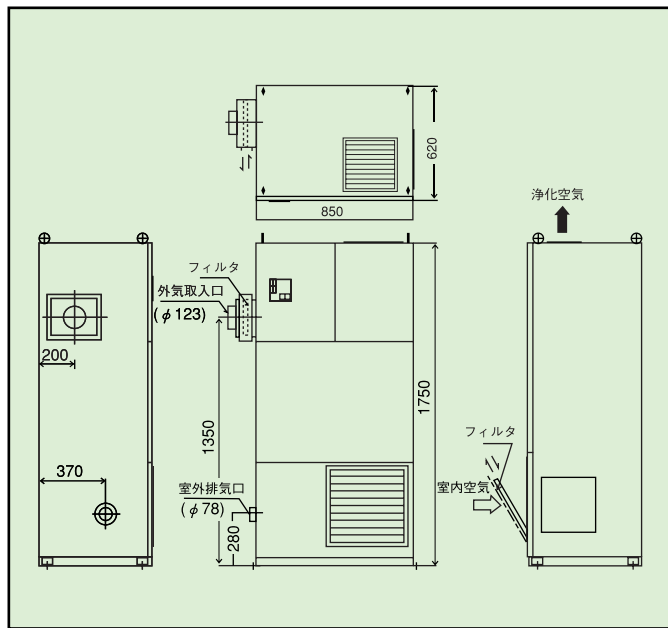
ハニーダックスの脱臭効率

(条件) 処理入口 温度 27℃ 湿度60%
再生(濃縮) 温度 190℃

入口濃度		100ppm	50ppm	20ppm
溶剤	トルエン	85%以上	80%以上	80%以上
	アノン	85%以上	80%以上	80%以上

(注) 温度湿度条件によって効率は変わります。

外形図 RPG-15ZN

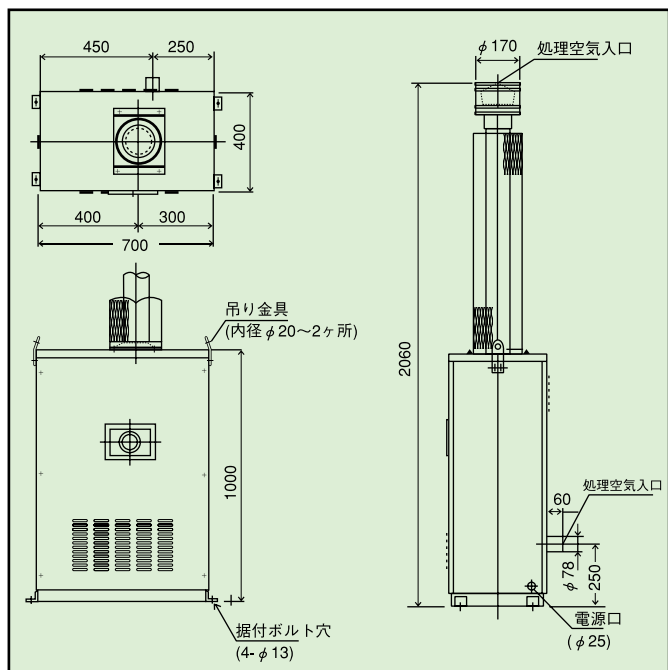


- (注)
- 室内循環空気は若干温度上昇します。
 - 再生空気は外気を導入してください。
 - 再生出口空気の脱臭処理には、小型触媒酸化装置(別売)をご利用下さい。
 - 本体背面は壁面より30mm以上あけて下さい。
 - 特に溶剤濃度が高い場合は(200ppm以上)は、ご相談下さい。

■パッケージ型ハニーダックス仕様表

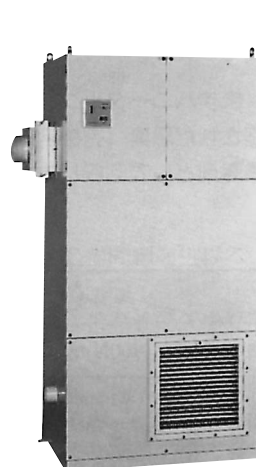
機種	RPG-15ZN	RPG-50ZN
処理風量(m ³ /min)	12/15(50/60Hz)	50
再生風量(m ³ /min)	0.8/1(50/60Hz)	3.3
電源	3φ 200V 50/60Hz	同左
脱臭	効 率 (%)	80以上
	方 式	ゼオライトハニカム式
外形寸法(㎜)	高 さ	1,750
	幅	850
	奥 行	620
電気容量(kW)	処理ファン出力	0.3
	再生ファン出力	0.1
	電気ヒータ出力	2.5
質 量	240	420
消費電力(kW)	2.9	11.4
適用床面積(m ²)	15~30	50~100

外形図 CPE-001N

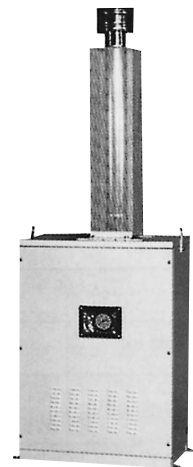


■キャタダックス仕様表

機種	CPE-001N	CPE-003N
処理風量(m ³ /min)	0.8/1(50/60Hz)	3.3
電源	3φ 200V 50/60Hz	同左
電気容量(kW)	ヒ ー タ	5
	フ ァ ン	0.4
白金触媒数量	(100・100・t50)・3ヶ	(150・150・t50)・4ヶ
外形寸法(㎜)	高 さ	2,060
	幅	700
	奥 行	400
質 量(kg)	80	160
消費電力(kW)	5.4	15.4
対応ハニーダックス	RPG-15ZN	RPG-50ZN



パッケージ型
ハニーダックス



キャタダックス