

# フッ素ゴム ダイエル G-300 シリーズ

ダイエル G-300 シリーズは、ビニリデンフルオライド／ヘキサフルオロプロピレン共重合体の二元系フッ素ゴムです。加硫剤(ビスフェノール AF)と加硫促進剤を含有しています。特性や成形方法によりグレードを選択して頂けます。

## 1. 生ゴムの性質

項目	G-343	G-311	G-372	G-373	G-381	G-383	試験方法
外観	乳白色または淡黄色						目視
フッ素濃度	66 mass%						
比重(23°C)	1.81						JIS K 6268 に準拠
ムーニー粘度 (ML1+10・100°C)	40	55	55	55	65	65	JIS K 6300-1 に準拠
溶解性	低級のケトン、エステルに可溶						—

## 2. 加硫ゴムの特性

項目	G-343	G-311	G-372	G-373	G-381	G-383	試験方法、条件
100%引張応力 (MPa)	3.2	4.5	2.5	3.3	4.6	3.3	JIS K 6251 に準拠
引張強さ (MPa)	13.6	13.3	13.1	13.7	13.2	14.0	JIS K 6251 に準拠
伸び (%)	280	240	360	280	230	290	JIS K 6251 に準拠
圧縮永久歪 (%)	21	14	25	20	13	14	200°CX70h、 25%圧縮
硬さ(Shore A ピーク値)	72	72	69	69	73	70	JIS K 6253 に準拠

\* 上記数値は、代表値であり、保証値ではありません。

(配合)

ダイエル G-300 シリーズ 100 部

MT カーボンブラック\*1 20 部

水酸化カルシウム\*2 6 部

酸化マグネシウム(高活性)\*3 3 部

\*1 Thermax N990

\*2 NICC5000

\*3 キョーワマグ 150

Cancarb Ltd.

井上石灰工業(株)

協和化学工業(株)

(加硫条件)

プレス加硫 170°C × 10min

オープン加硫 230°C × 24h

### 3. 成形方法

グレード名	押出成形	圧縮成形	トランスファー	射出成形	特徴
G-343	○	◎	◎	○	良好な金型流れ性
G-311		◎	◎	○	シール性良好
G-372		◎	◎		伸び性重視
G-373		◎	◎		標準グレード
G-381		◎			シール性優秀
G-383		◎			シール性良好

### 4. 取扱方法／安全情報

ご使用前に SDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。

当製品は一般産業用向けに供給しており、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません。

### 5. 梱包仕様 20kg

【連絡先】ダイキン工業株式会社 化学事業部 <http://www.daikin.co.jp/chm/>  
本社) 〒530-8323 大阪市北区中崎西 2 丁目 4-12 梅田センタービル  
東京) 〒108-0075 東京都港区港南 2 丁目 18-1 JR品川イーストビル