

フッ素樹脂フィルム

ネオフロンTM PFAフィルム

ネオフロン PFA フィルムは、フッ素樹脂ネオフロン PFA を原料に溶融押出しで製膜した平滑で高性能な無延伸フィルムです。

ネオフロン PFA フィルムは、炭素とフッ素原子より成る主鎖にパーフルオロアルコキシ基が結合した分子構造で、非常に優れた耐熱性、耐薬品性、非粘着性、不燃性を持ちます。また、ヒートシール、熱変形、熱融着などの二次加工性や接着性(表面処理品)を持ち合わせています。

1、一般物性

* ネオフロン PFA フィルム厚さ 50 μm の数値を掲載

項目	単位	* AF-0050	試験法
平均厚み	μm	50	JIS C2318 準拠
比重		2.12~2.17	ASTM D1505
融点	$^{\circ}\text{C}$	305	DSC 法
連続使用温度	$^{\circ}\text{C}$	260	
熱伝導率	$\text{J}/\text{S}\cdot\text{cm}\cdot^{\circ}\text{C}$	2.5×10^{-3}	ASTM C177
引張り強度(MD/TD)	MPa	40.6/40.1	ASTM D882
伸び(MD/TD)	%	409/410	ASTM D882
熱変性(MD/TD)	%	-0.7/-1.3	ASTM D3595-97 200 $^{\circ}\text{C} \times 10\text{min}$
酸素指数	Vol%	>95	ASTM D2863

2、取扱方法／安全情報

ご使用前に MSDS とラベルに記載の注意事項を必ずお読み下さい。また、当製品は一般産業用ですので、医療用途の原料としての適性や安全性について保証できません

3、梱包仕様

紙管に巻いて両端プロテクターで宙吊り、ダンボール箱梱包。

ネオフロンPFAフィルムは、12 μm から2400 μm まで豊富な品揃えでお答えします。

また、片面処理、両面処理の表面処理タイプもありますのでご相談ください。

また片面処理、両面処理の表面処理タイプもありますのでご相談ください。

【連絡先】ダイキン工業株式会社 化学事業部

本社) 〒530-8323 大阪市北区中崎西2丁目4-12 梅田センタービル

東京) 〒108-0075 東京都港区港南2丁目18-1 JR品川イーストビル

<http://www.daikin.co.jp/chm/>